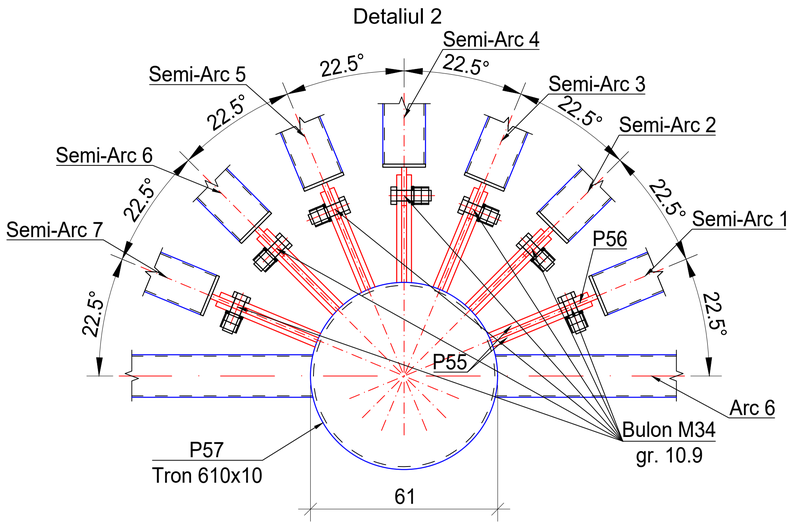
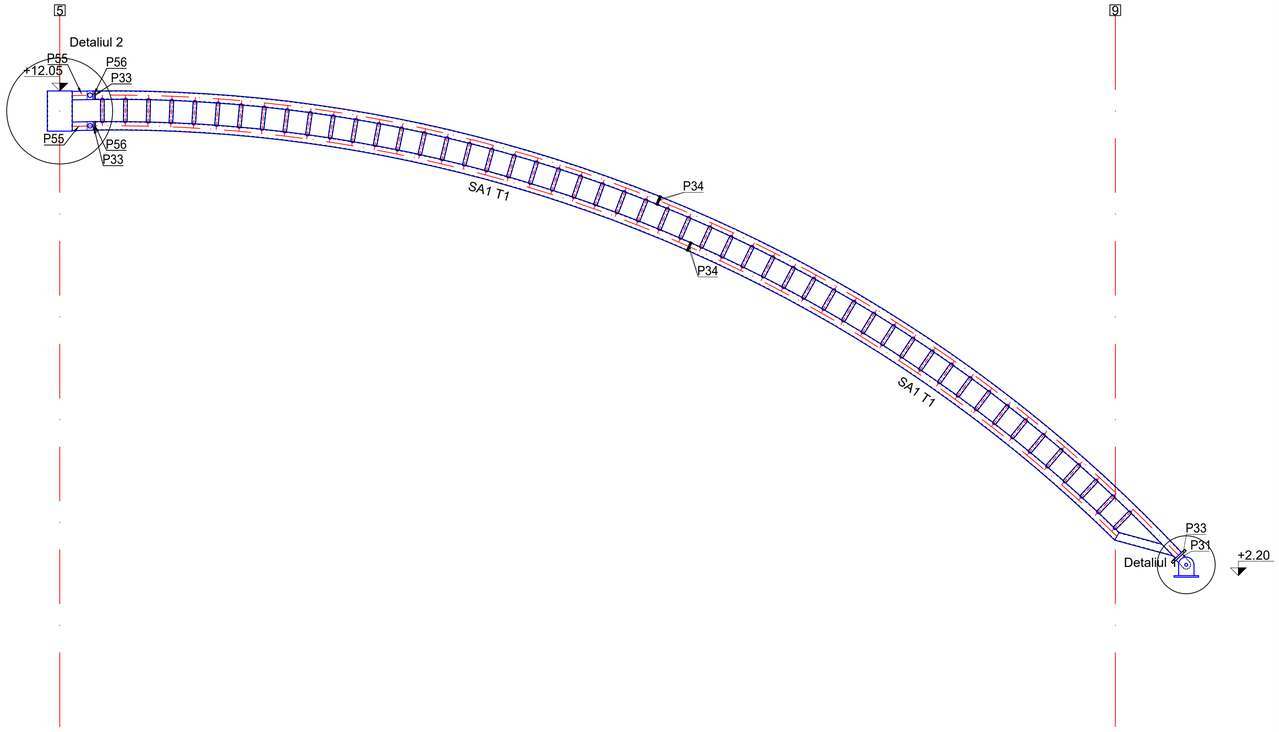
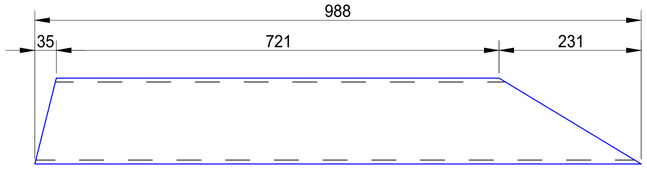
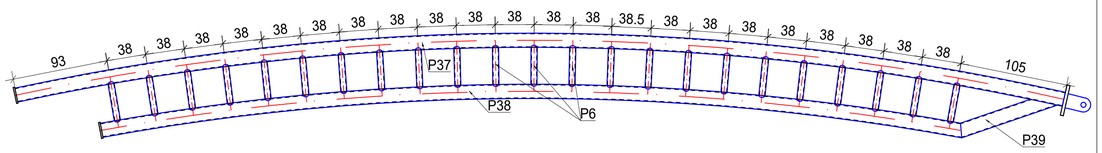




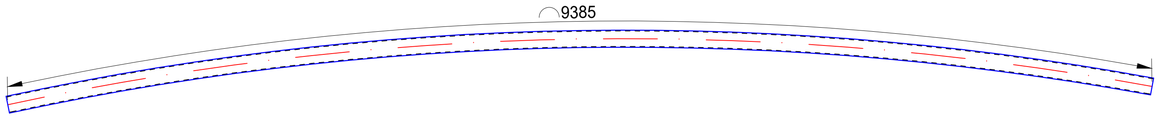
P39 Tron 139x6.3 - 988



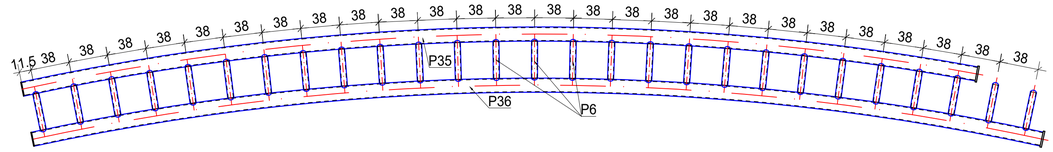
Semi-Arc 1 ax Central Tronson 1



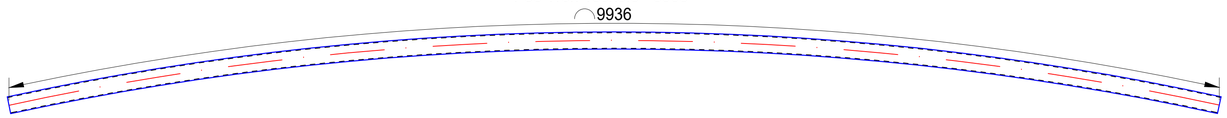
P35 Tron 139x6.3 - 9385



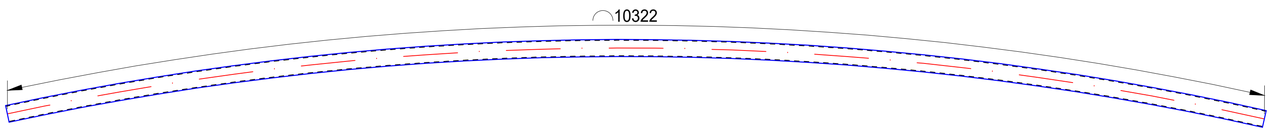
Semi-Arc 1 ax Central Tronson 2



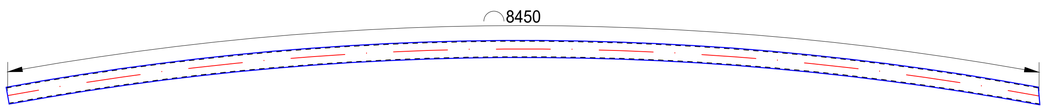
P36 Tron 139x6.3 - 9935



P37 Tron 139x6.3 - 10322



P38 Tron 139x6.3 - 8450



Nota:

- La executarea, montarea si recepționarea confecției metalice se vor respecta prescripțiile STAS 767/0-88, SREN 25817-93, ale normativului C56-85 precum și cele cuprinse în CAIETUL DE SARCINI;
- categoria de execuție a structurii metalice este B conf. STAS 767/0-88 iar nivelul de acceptare al sudurilor conf. C150-99 este B;
- toate sudurile nespecificate pe desen sunt de colț, se execută pe conturul de suprapunere al pieselor și vor avea grosimea 0,7 x t_{min} (t_{min} = grosimea minimă a pieselor care se îmbină);
- țevile vor avea capace la capete din tg 10;
- toate elementele furniturii (stâlpi, grinzi, pane, contravântuiri, rigle pereți) se vor verifica dimensional pentru a corespunde geometric prevederilor din proiect;
- în cazul descoperirii unor situații care nu permit montajul elementelor se va anunța proiectantul soluționare prin dispoziție de șantier;
- electrozi de sudură superbaz și fluxuri bazice conform specificațiilor fabricantului și în conformitate cu calitatea materialelor care se asamblează;
- piulițele și șaibele vor fi corespunzătoare șuruburilor conf. STAS 8796/2-80 calitatea 10.9;
- sunt prevăzute două șaibe pentru fiecare șurub, montate cu partea teșită spre piuliță respectiv spre capul șurubului;
- în uzină se face preasamblarea în plan a subansamblelor în vederea definitivării îmbinărilor de montaj și a marcării lor;
- toate găurile îmbinărilor cu șuruburi se vor aleza la diametrul final prevăzut în proiect prin cel puțin două treceri succesive. După alezare găurile se vor debavura și curăța;
- pregătirea suprafețelor pentru protecția anticorozivă se face conform STAS 10166/1-77;
- protecția anticorozivă a confecțiilor metalice se va executa în conformitate cu GP 111-04 și GE 053-04 referitoare la execuția protecțiilor împotriva coroziunii construcțiilor din oțel pentru clasa de corozivitate C3 - medie conform SR EN ISO 12944-2. Se va aplica un sistem de acoperire prin vopsire cu strat de grund compatibil cu straturile de vopsire ulterioară.

MATERIALE:
Oțel laminat: S235 Calitatea J2 pentru elementele de rezistenta principale si riglele de prindere pereți;
Șuruburi gr. 10.9 - vor fi pretensionate cu 50% din efortul prescris pentru a asigura o buna execuție

Specialitatea : REZISTENTA Proiectant de specialitate : SC PREMAZ COM SRL Reg. Com. J10 / 442 /1994, telefon: 0760413130 e-mail: office@premazcom.ro				Proiectant general : modern procons	
SPECIFICATIE	NUME	SEMNATURA	Scara: 1:50 1:10	Beneficiar: U.T.A. MUNICIPIUL BUZAU	Proiect nr. 9/2020
SEF PROIECT	ing. C. Ianculescu			Titlu proiect: MODERNIZARE AMFITEATRU DIN PARCUL TINERETELUI IN VEDEREA INFIINTARII UNUI CENTRU DE SPECTATACOLE IN AER LIBER Str. PARC TINERETULUI, mun. Buzau, Jud. Buzau	Faza: P.Th. + D.E.
PROIECTAT	ing. Cezar MAZDRAG				
Desenat	ing. Cezar MAZDRAG		Data: apr. 2022	Titlu plansa: Semi-Arc 1: SA1 tronson 1; SA1 tronson 2; debitari piese	Plansa nr. R21